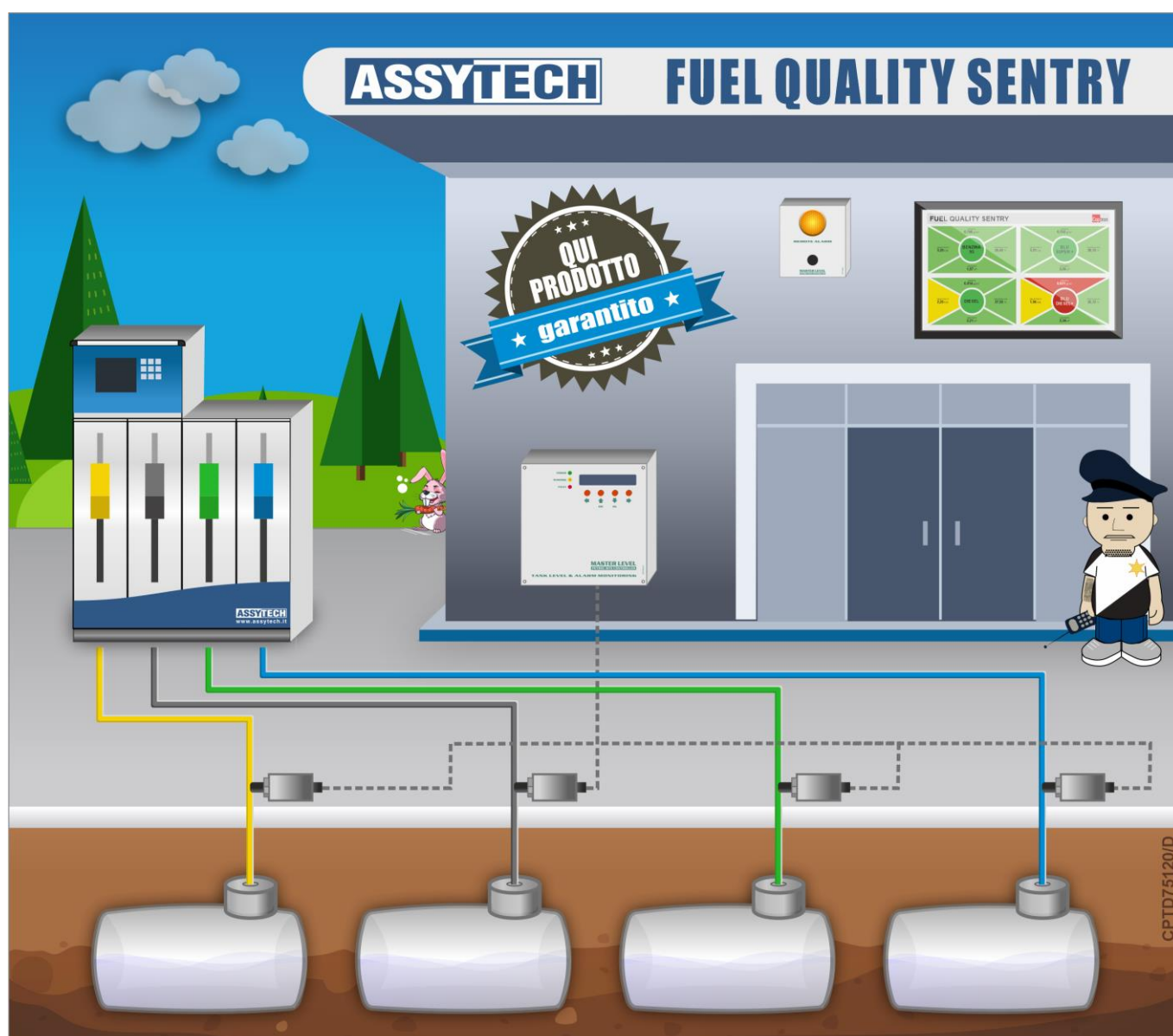


Fuel Quality Sentry serie FQS20



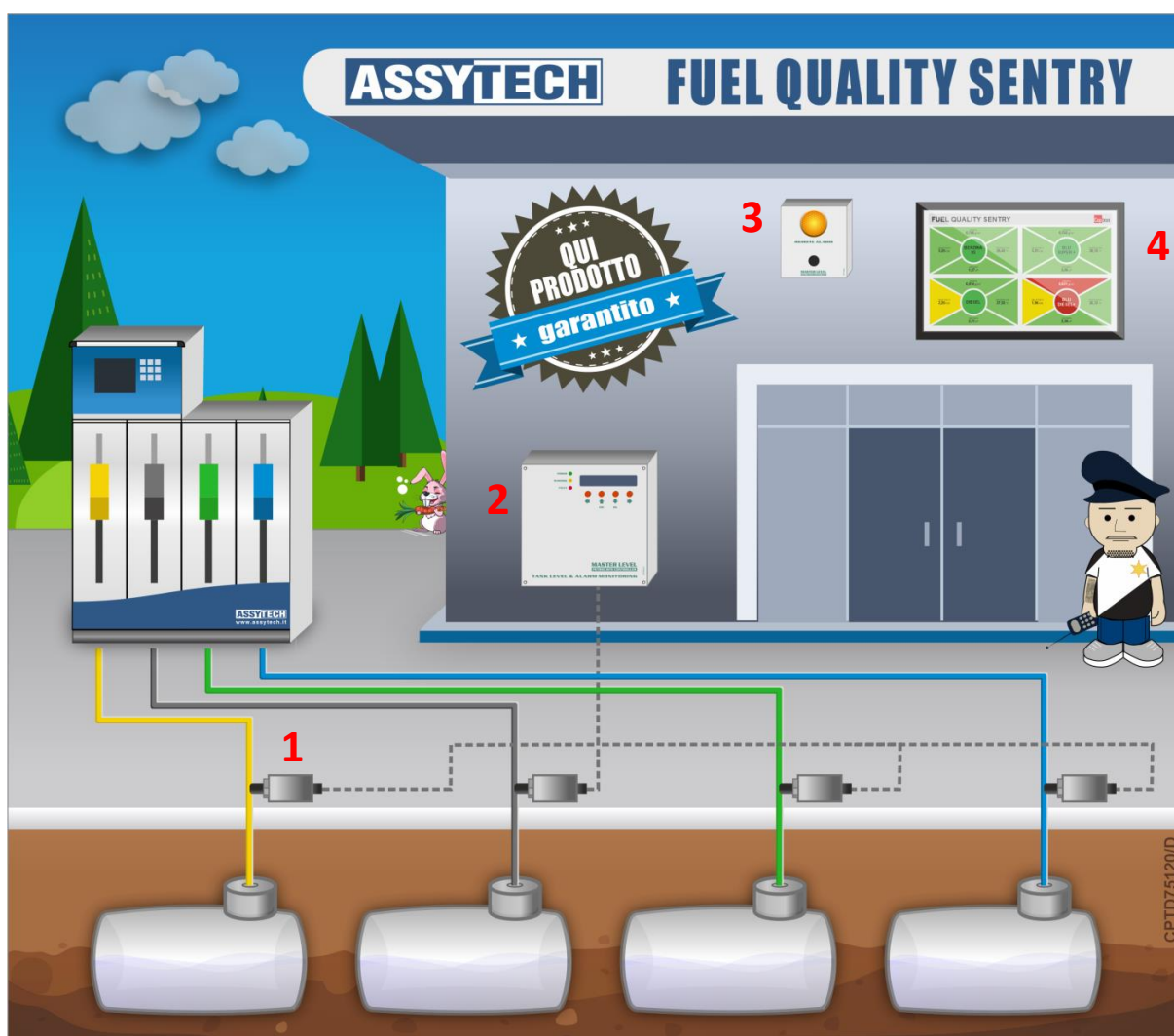
Descrizione del sistema

Il sistema Fuel Quality Sentry FQS20 è stato progettato per garantire al cliente la qualità del carburante erogato sulle stazioni di servizio.

Appositi sensori installati sulle linee di aspirazione degli erogatori verificano le principali caratteristiche dello stesso come **densità, viscosità, dielettrico e temperatura**.

La centralina AT19810 collegata ai sensori analizza i carburanti erogati e nel caso che questi abbiano i parametri che iniziano ad allontanarsi dagli standard attiva l'avvisatore acustico mettendo in allerta il gestore, se la situazione si aggrava viene bloccato in modo automatico l'erogatore di carburante.

Il monitor interattivo AT08219 collegato alla centralina AT19810 visualizza un sinottico dove vengono evidenziati in tempo reale i parametri che determinano la qualità del prodotto erogato. Una soluzione che può essere utilizzata anche per sottolineare l'attenzione al servizio di quell'area: infatti, i risultati possono essere esposti per informare il cliente sulla qualità del prodotto servito.



Componenti del sistema

Il sistema è composto da:

1. Sensore di qualità prodotto
2. Centralina di monitoraggio
3. Allarme remoto
4. Monitor di visualizzazione

Sensore di qualità prodotto

I sensori di qualità carburante della serie AT04914 sono equipaggiati di una forcella vibrante (Tuning Fork) che misura direttamente e contemporaneamente la temperatura, la viscosità, la costante dielettrica e la densità del carburante.

Grazie all'uso di questa consolidata tecnologia, il sensore monitorizza la relazione diretta e dinamica tra proprietà fisiche multiple per determinare la qualità, condizioni ed i contaminanti durante il caricamento del prodotto come il diesel, biodiesel, gasolio, jet fuel, kerosene e qualità urea.

La capacità di analisi multi-parametrica contribuisce al miglioramento dell'algoritmo per la caratterizzazione del prodotto. I sensori forniscono il monitoraggio in-linea di fluidi per una ampia gamma di applicazioni come serbatoi di carburante, linee di processo e condotto ad alto flusso pressurizzato.



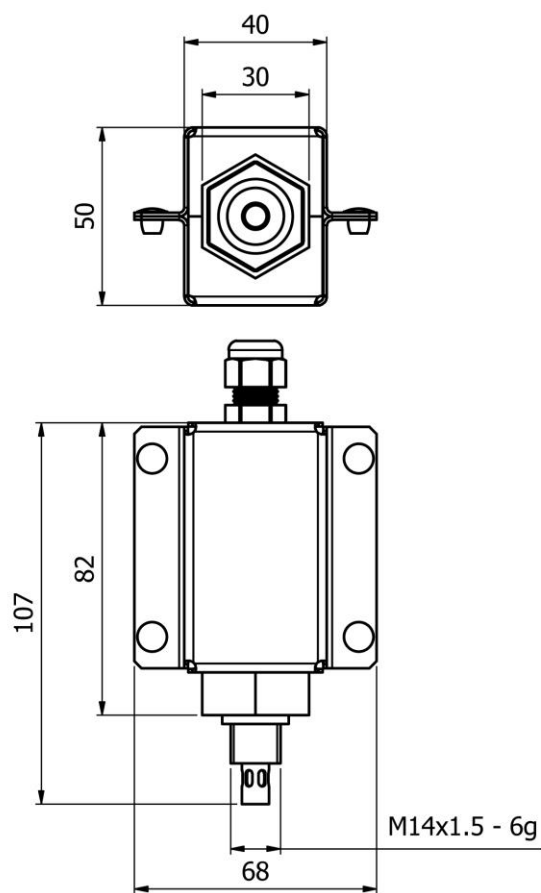
Caratteristiche tecniche

• Tensione di alimentazione	12 VCC
• Consumo	Max 100 mA
• Temperatura di funzionamento	-40 ÷ +125 °C
• Densità	0,65 ÷ 1,5 gm/cc
• Precisione densità	± 1 Kg/m ³
• Viscosità (dinamica)	0,5 ÷ 50 mPa-s (cP)
• Precisione di viscosità	± 2 % typ < 10 cP
• Costante dielettrica	1 ÷ 6
• Precisione della costante dielettrica	± 1% typ
• Temperatura del fluido	-40 ÷ +150 °C
• Precisione della temperatura	± 0.1 °C
• Pressione operativa	25 bar max
• Vibrazioni (Picco)	20 Grms
• Attacco	M 14X1.5

Parametri di riferimento

Prodotto	Densità 15°C (Kg/m ³)			Viscosità (mm ² /s)			Costante dielettrica			Temperatura (°C)
	Min	Max	Ril.	Min	Max	Ril.	Min	Max	Ril.	Ril.
Benzina 95 RON	720	775	746	0	2	0,38	0	5	2,29	24,3
Benzina 100 RON	720	775	752	0	2	0,38	0	5	2,43	26,16
Gasolio	820	845	843	2	4,5	3,38	0	5	2,29	27,19
Diesel +	820	845	831	2	5	3,73	0	5	2,21	26,25
Olio SAE 10-40	-	-	761	10	100	83,67	0	5	2,29	27,7
Olio esausto	-	-	766	5	200	55,17	0	5	1,77	28,8

Dimensioni



Accessori

AT10418	Riduttore F14X1,5 - M 1/2"
AT10518	Riduttore F14X1,5 - M 1/4"

Codice

AT04914/XX*	Sensore di qualità prodotto
-------------	-----------------------------

/XX: lunghezza cavo in m (standard 3 m)

Centralina di gestione dati

Centralina di gestione dati ricevuti dal sensore di qualità prodotto.

Il modulo GSM/GPRS, montato su apposito slot (host 1), consente di ricevere i messaggi di allarme o di richiedere la giacenza del prodotto da una o più stazioni di servizio o deposito.



Caratteristiche tecniche

• Alimentazione	100-240 VCA 50/60 Hz
• Consumo	25 VA
• Temperatura di funzionamento	-10°C ÷ +40°C
• Sonde di misura livello collegabili	8
• Sensori intelligenti collegabili	16
• Sensori ausiliari on/off collegabili	4/8
• Uscite relè	4/8
• Portata relè di uscita	500 mA 24 VCC
• Comunicazione seriale remota	RS232/RS485
• Comunicazione seriale ausiliaria	RS232 LAN modem GSM/GPRS radio wireless
• Comunicazione stampante remota	RS232
• Contenitore	In metallo verniciato a fuoco
• Dimensioni	310X95H260 mm

Codici

AT19810	/TIPOLOGIA	/USCITA DATI	/ALLARMI
	A: v. base	N: RS232/RS485 *	04/04: 4 ingressi/4 uscite
	B: v. con display e tastiera	S: seconda RS232	08/08: 8 ingressi/8 uscite
	G: v. display grafico	L: rete LAN	
	O: open frame	G: modem GSM/GPRS	
		R: radio wireless 433 MHz	
		W: radio wireless 169 MHz	

* Possibile con il convertitore a codice AT13600/K da acquistare separatamente

Allarme remoto

Dispositivo di segnalazione elettroacustico per esterno.
La segnalazione viene spenta solo al ripristino dell'allarme.



Caratteristiche tecniche

• Alimentazione	12 VCC 150 mA
• Frequenza lampeggio	1 Hz 2 W
• Emissione luminosa	0,75 J
• Livello sonoro	85 dB
• Temperatura di funzionamento	-20°C ÷ +40°C
• Classe di protezione	IP20

Codice

AT15507	Allarme remoto
---------	----------------

/XX: lunghezza cavo in m (standard 3 m)

Monitor di visualizzazione

Monitor di visualizzazione dati con integrata la CPU di gestione completa di tastiera tattile.



Caratteristiche tecniche

• Alimentazione	12 VCC
• Consumo max	2,5 A
• Video	15.6" Touch Monitor Led
• Risoluzione	1366X768
• Ingresso dati	RS232/RS485 (a seconda del modello)
• Temperatura di funzionamento	-10°C ÷ +40°C
• Umidità relativa	5% ÷ 95% (senza condensa)
• Dimensioni	418x249x84 mm

Codici

AT08219	/FIRMWARE	/VERSIONE	/TIPO DI COMUNICAZIONE
	02: FQS20	1: Montaggio a muro con monitor 2: Montaggio a muro senza monitor	/1: RS485